



SCHWING

**Auto-
Betonpumpe
mit Universal-
Verteilermast**

KVM 24-4 H



Achtung! Extrem gelenkiger Verteilmast. Verblüffende Möglichkeiten für Ihre Einsätze!

Ob in Hallen oder im Hochbau, in der „24-m-Klasse“ ist dieser Mast nicht zu schlagen. Im Hochbau ist er mit seinen Schlupf- und Einfädeleigenschaften anderen Verteilmastkonzepten dieser Größe weit überlegen, denn nur die Kombination aus Z-Faltung und Rolfaltung befähigt ihn, Beton bei hängendem Endschlauch von der maximalen Reichweite bis zurück zur Fahrzeug-

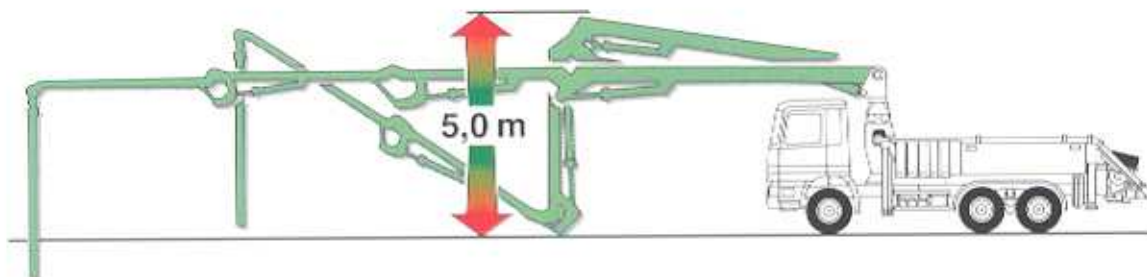
Vorderkante zu verteilen. Aber es kommt noch besser. Kombiniert man diesen Allround-Mast mit dem schnellen platzsparenden X-Abstützsystem, und konzipiert den übrigen Aufbau in Leichtbauweise, erhält man eine 2-Achs-Maschine unter 17,5 t Gesamtgewicht mit den daraus resultierenden guten Fahreigenschaften.

Wer mehr Wert auf Zuladung und größere Pumpleistung legt, wird ein 3-Achs-Fahrgestell bevorzugen. Die sprichwörtliche Zuverlässigkeit der SCHWING Betonpumpe, die Ergonomie bei Bedienung und Wartung, sowie die praxisgerechte Auslegung aller Steuersysteme sind entscheidende Faktoren für Leistung und Wirtschaftlichkeit dieser Maschine.

So gehören intelligente Auslegerkinematik und feinfühliges Auslegersteuerung unbedingt zusammen. Hier bietet das Zusammenspiel der SCHWING Pulsar Prop-Steuerung mit der SCHWING Funkfernsteuerung dem Maschinisten Präzision und stressfreies Arbeiten.



Nur 5 m Hallenhöhe? Ausfahren kein Problem!



Serienmäßig:
Spritzschutz und Abdeckklappe,
Solide Trittflächen und
Handgriffe.
Halter und Befestigungen für
Zubehör und Arbeitsgeräte.



Hydraulische Steuerorgane
für Abstützung, Verteiler-
mast und Nebenaggregate
zentral gruppiert und sicher
geschützt.



Ausreichend Stauraum für
Förderrohre, Schläuche und
Zubehör hinter der klapp-
baren Bordwand.



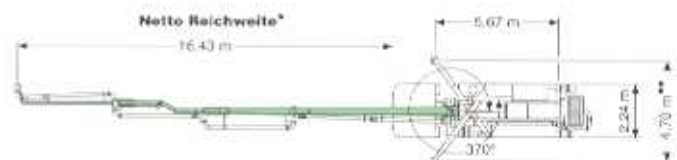
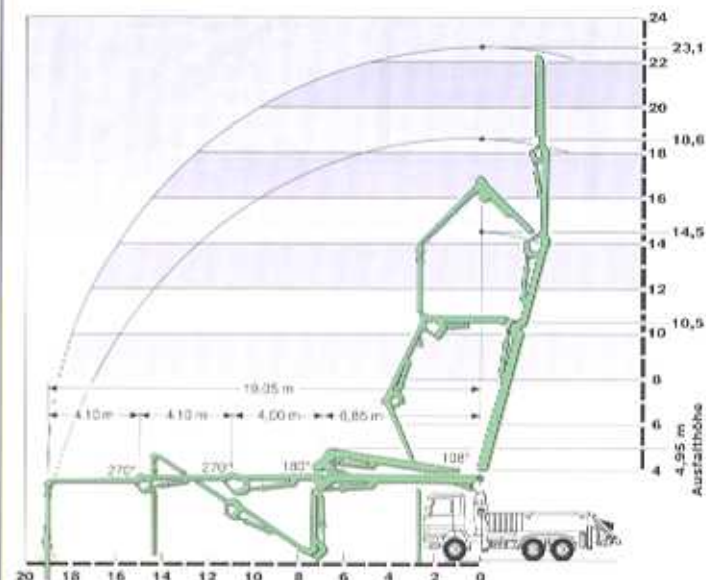
Ebene Laufflächen auf der
Maschinenoberseite für
sichere und einfache Wartung
und Reinigung des Gerätes.



Technische Daten

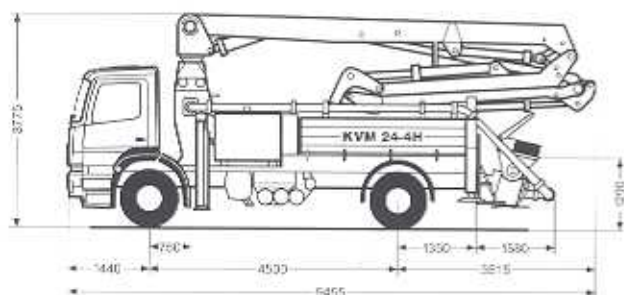
Betonpumpe	Typ	P 2020	P 2023
Maximale Betonfördermenge, theor.	m³/h	90	150
Maximaler Betondruck	bar	108*	95*
Maximale Hubzahl	pro min.	30	30
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	mm	200 x 2000	230 x 2000
* max. 85 bar über Auslegerleitung			
Verteilermast	Typ	KVM 24-4H	
Förderleitungsdurchmesser	mm	125	
Länge des Endschlauches	m	3	
Reichhöhe	m	23,1	
Reichweite ab Mitte Drehachse	m	19,5	
Hubwinkel		108°	
1. Knickwinkel		180°	
2. Knickwinkel		270°	
3. Knickwinkel		270°	
Schwenkbereich		370°	

Der universelle Arbeitsbereich



* Netto-Reichweite bei 2-Achs-Version = 17,18 m

** Bei geeignetem 3-Achs-Fahrzeug



SCHWING

SCHWING GmbH
Postfach 200362 · D-44647 Herne
Heerstr. 9-27 · D-44653 Herne
Telefon 023 25/987-0
Telefax 023 25/729 22
E-Mail: info@schwing.de
Internet: http://www.schwing.de

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Der genaue Serien-Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.