



## Transport i skladištenje

- Cement se isporučuje u rasutom stanju ili u vrećama mase 20 kg, 25 kg, 40 kg i 50 kg na drvenim paletama.
- Transportovati u prevoznim sredstvima koja štite cement od uticaja vlage.
- Sredstva za transport u rasutom stanju prije punjenja cementom moraju biti očišćena od tvari koje mogu uticati na kvalitetu cementa.
- Rasuti cement skladištiti u očišćenim silosima koji štite cement od vanjskih uticaja.
- Uvrećani cement skladištiti u suhom i prozračnom natkrivenom prostoru.

## Rok upotrebe

Uz pravilan transport i skladištenje, cement upotrijebiti u roku 6 (šest) mjeseci od datuma pakovanja (uvrećani cement), odnosno otpreme (rasuti cement).

## Tehnička podrška

Dino Delibašić, tehnički savjetnik  
T: +387 61 819 494  
dino.delibašić@heidelbergmaterials.com

## Prodajni terminali

### Kakanj

Selima ef. Merdanovića 146  
72240 Kakanj  
T: +387 32 557 526  
F: +387 32 557 600

prodaja.kakanj@heidelbergmaterials.com

### Tešanj

Tešanjka bb  
74260 Tešanj  
T: +387 32 557 526  
M: +387 61 783 648

### Bihać

Pritoka bb  
77000 Bihać  
T: +387 37 361 095  
M: +387 61 783 648

### Donji Žabar

76273  
Donji Žabar  
T: +387 51 345 175  
M: +387 65 881 906

### Sarajevo

Halilovići bb  
71000 Sarajevo  
T: +387 33 767 340  
M: +387 61 141 771

### Banja Luka

Ložionička 2  
78000 Banja Luka  
T/F: +387 51 345 175  
M: +387 65 881 906

### Mostar

Bišće polje bb  
88000 Mostar  
T: +387 36 446 692  
M: +387 61 783 614

## Zastupništvo za Hrvatsku

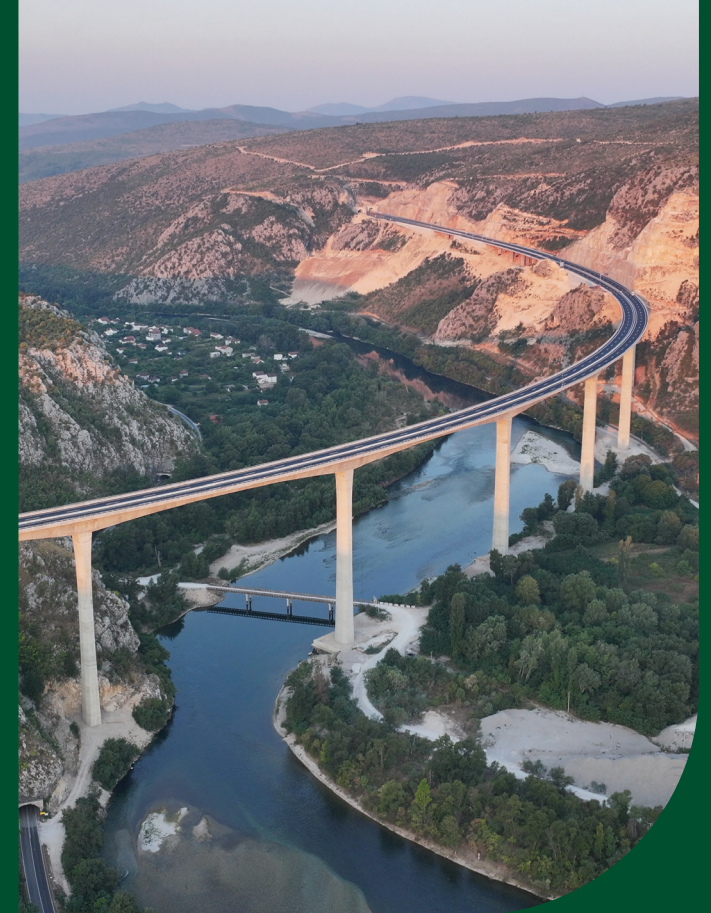
**Heidelberg Materials Cement Hrvatska d.o.o.**

Ivana Lučića 2A/10 (Eurotower)  
10000 Zagreb  
T: +358 1 38 31 746  
F: +385 1 38 31 798  
M: +385 91 66 66 050

cement@hr.heidelbergmaterials.com



heidelbergmaterials.ba



## Kakanj Cement CEM II/B-W 42,5 N

za zahtjevne betone  
za betone viših razreda  
čvrstoće



## CEM II/B-W 42,5 N

## Karakteristike

## Kontrola kvalitete

Portland cement sa dodatkom kalcijskog letećeg pepela CEM II/B – W 42,5 N namijenjen je za pripremu betona i morta za sve građevinske radove koji se izvode u propisanim uvjetima gradnje za armirane i nearmirane betonske elemente viših razreda čvrstoće (mostovi, tuneli, vijadukti, stanogradnja, izrada gotovih betonskih elemenata, pumpani beton). Sadrži minimalno 65-79% portland cementnog klinkera i od 21-35% dodatka kalcijskog letećeg pepela i do 5% prirodnog gipsa kao regulatora vezivanja. Ova kombinacija dodataka mu daje usporenu reakciju hidratacije, nižu toplinu hidratacije, očekivanu čvrstoću, pri proizvodnji betona daje dobru obradivost, lakšu ugradnju i povećanu hemijsku otpornost u odnosu na čisti portland cement.

Karakteristične vrijednosti fizikalnih, mehaničkih i hemijskih svojstava za cement CEM II/B – W 42,5 N i zahtjevi prema normi BAS EN 197-1 / HRN EN 197-1.

### Hemijska svojstva:

	CEM II/B-W 42,5 N	Zahtjevi norme
SO3 (%)	2,80	≤ 3,5
Cl (%)	0,02	≤ 0,10



### Fizikalna i mehanička svojstva:

	CEM II/B-W 42,5 N	Zahtjevi norme
Vrijeme početka vezivanja (min)	190	≥ 60
Postojanost volumena (mm)	0,5	≤ 10
Tlačna čvrstoća nakon 2 dana (MPa)	18	≥ 10
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (MPa)	52	42,5 ≤ X ≤ 62,5



Proces proizvodnje dio je integriranog sistema upravljanja certificiranog prema međunarodnim normama ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001. Uz redovnu internu kontrolu kvalitete proizvoda u svim fazama proizvodnje, neovisnu kontrolu provode i instituti IGH Split i GIT Tuzla. Proizvod podliježe dokazivanju usklađenosti prema HR EN 197-1 / BAS EN 197-1.

## Smanjenje CO2

